



# СИБТАЛЬ

## ПАСПОРТ

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ЗАХВАТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МОДЕЛЕЙ DHQ, DHQL  
ЗАХВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МОДЕЛЕЙ  
DSQA, DSQC, DSQK**



## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	3
2. Технические характеристики .....	3
3. Устройство и принцип работы .....	3
3.1. Захваты горизонтальные модель DHQ, DHQL .....	3
3.1.1. Подготовка и порядок работы .....	4
3.2. Захваты вертикальные DSQA, DSQC, DSQK .....	6
3.2.1. Захват для вертикального подъема листа модель DSQA .....	6
3.2.2. Захват для вертикального подъема листа модель DSQC .....	7
3.2.3. Захват для вертикального подъема листа модель DSQK .....	8
4. Подготовка к работе и порядок работы .....	9
5. Указания по эксплуатации и меры безопасности .....	10
6. Условия хранения .....	10
7. Утилизация изделия .....	11
8. Гарантийные обязательства .....	11
9. Отметки о продаже .....	12

Перед началом использования захвата монтажного необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

**ВНИМАНИЕ:** *Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия. Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования*

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ.

**Захват** – это специальное грузозахватное приспособление, предназначенное для подъема груза и осуществления манипуляций при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, а также при сборочно-монтажных работах.

Захваты вертикальные и горизонтальные применяются для подъема, удержания и перемещения различных грузов. Захват может быть использован в комплектации со стропами или траверсами.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Температурный режим эксплуатации: -30°C +50°C
- По климатическим условиям изделие соответствует исполнению У1 по ГОСТ 15150 — 69.
- Условия хранения согласно климатических зон по ГОСТу 15150 - 69
- Используются для подъема листового металла;
- Изготовлены из углеродистых конструкционных сталей:  
Корпус - сталь Q345B  
Зев и защелка - хромированная сталь 40Cr
- Обработка поверхности – порошковая окраска
- Грузоподъемность и ширина зева указаны на корпусе захвата.
- *Твердость поверхности поднимаемого материала должна быть не более HRC 45*

### Комплект поставки:

Захват — 1  
Паспорт – 1

## 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

### 3.1 Захваты горизонтальные модель DHQ, DHQL:

- Захват относится к эксцентриковому типу, состоит из корпуса с прокладкой под металлический лист и фиксирующего элемента, который работает с препятствующей горизонтальному смещению поднимаемого груза силой, пропорциональной его массе. Рабочий элемент захвата создает значительную контактную нагрузку, нанесенная в контактной зоне насечка способствует надежной фиксации груза и обеспечивает безопасное перемещение груза. По этой причине рекомендуется использовать захват для работы с грузами, имеющими твердую поверхность, например листовой прокат металлов.

- Данные изделия имеют грузовое крепление в виде круглого отверстия в фиксирующем элементе.
- Стопорная кнопка для удобства закрепления захвата
- Захваты применяются в различных отраслях для подъема и перемещения не провисающих материалов, стальных листов и профилей *в горизонтальном положении*.
- Применяется парами (или двойными парами), рекомендуется использовать не менее четырех захватов с подвесом на траверсе.

### 3.1.1. Подготовка и порядок работы

Грузоподъемность и ширина открытия зева захвата должны соответствовать транспортной задаче. Захват должен быть надежно соединен с поднимаемым грузом. Поднимайте груз только тогда, когда лист максимально (до упора) вошел в захват.

При закреплении листа необходимо наличие свободного пространства между листом и землей, захваты должны устанавливаться симметрично.

Убедитесь в надежности закрепления груза, подняв его на небольшую высоту (около 200 мм). Только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.

При подъеме груза горизонтальными захватами, необходимо убедиться, что угол между ветвями стропа не превышает следующих значений (рисунок 2)

от допустимой нагрузки:

от 0 до 60° - 100%

от 60 до 90° — 75%

от 90 до 120° — 50%

между захватами, расположенными на одной стороне листа:

от 0 до 30°

**Таблица 1. Захваты горизонтальные модель DHC**

Г/п, т	Тестовая нагрузка, кг	Зев, мм (G)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 1)					
				A	B	C	D	E	F
0,75	1000	0-25	2,7	130	54	175	20	14	15
1,0	1250	0-30	3,6	145	54	215	25	16	18
1,5	1880	0-30	3,8	145	54	215	25	16	18
2,0	2500	0-40	4,7	150	56	232	30	18	20
3,0	3500	0-45	5,5	160	63	245	30	18	22
3,2	4000	0-45	5,8	160	63	245	30	18	22
4,0	5000	0-50	7	170	65	275	32	20	24
5,0	6260	0-55	8,2	170	70	282	35	20	20

Таблица 2. Захваты горизонтальные модель DHQL

Г/п на пару, т	Тестовая нагрузка, кг	Зев, мм (А)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 1)						
				В	С	Д	Е	Н	С	Л
0,75	940	0-15	1,68	95	130	34	46	10	15	13
1,5	1880	0-25	6,6	140	175	50	75	16	25	17
2,5	3125	0-30	11	168	230	52	81	18	30	20
3,0	3750	0-40	13,2	190	245	58	86	18	36	21
5,0	10000	0-50	20	218	270	68	96	22	42	25

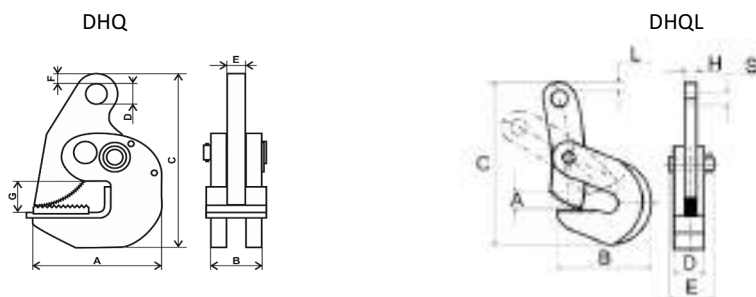


Рисунок 1. Размеры захвата



DHQ

DHQL

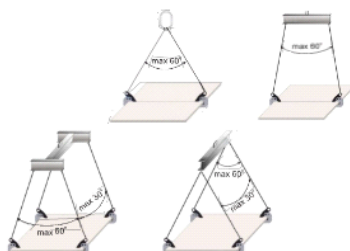


Рисунок 2. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами

### 3.2 Захваты вертикальные.

**Захват для листа вертикальный** предназначен для вертикального зацепления, подъёма и перемещения листового металла. Вертикальные захваты могут работать как одиночно (при подъеме коротких листов металла), так и в паре и более (при подъеме крупногабаритных листов) Для монтажа вертикального захвата может быть использован канатный строп типа **2СК** или **4СК**, или цепной строп типа **2ЦЦ** или **4ЦЦ**. Также возможно использование захватов листового металла в качестве комплектующих элементов при подъёме листов металла с помощью траверсы.

Главной особенностью вертикального захвата является то, что поднимаемый лист находится в вертикальной плоскости, а фиксация и удержание груза в поднятом положении осуществляется с помощью трения нажимного языка о поверхность груза. В захватах DSQA, DCQC, DCQK предусмотрен предохранитель, который обеспечивает прижим кулачка к поднимаемому листу даже при отсутствии тяги на захвате. По окончании процесса перемещения груза предохранитель отключается (разжимается фиксирующая пластина путем нажатия на рукоятку или тягу за кольцо)

При подъеме груза захватами необходимо убедиться, что угол между ветвями стропа не превышает следующих значений от допустимой нагрузки:

от 0 до 45° - 100%

от 45° до 90° - 50%

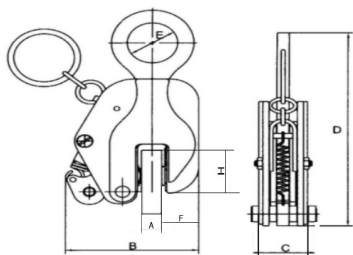
#### 3.2.1 Захват для вертикального подъема листа модель DSQA.

Вертикальный эксцентриковый с арретиром для вертикального подъема, перемещения и поворота стальных плит, профилей и проката. Захват отклоняется относительно проушины влево и вправо (вперед-назад не отклоняются). Для транспортирования груза данные захваты можно устанавливать только вдоль одной стороны листа. Предохранительный механизм не отключается при снятии нагрузки, все рабочие механизмы подвергаются закалке, простота конструкции обеспечивает безотказную работу.

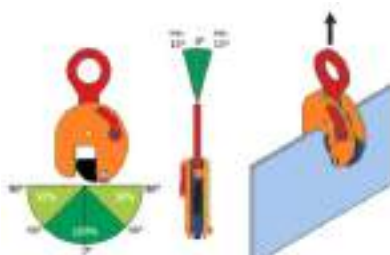
Твердость поверхности поднимаемого материала не более HRC 45.

**Таблица 3. Захваты вертикальные модель DSQA**

Г/п на пару, т	Зев, мм (А)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 3)						
			В	С	Д	Е	Ф	Г	Н
1,0	0-22	3,9	140	50	270	40	41	20	50
2,0	0-25	5,3	165	60	310	45	43	22	65
3,0	0-35	8,6	190	70	340	45	46	25	80
5,0	0-50	13,8	225	80	420	45	56	30	90



**Рисунок 3. Размеры захвата**



**Рисунок 4. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами**

### 3.2.2 Захват для вертикального подъема листа модель DSQC.

Вертикальный эксцентриковый с поворотной проушиной и с арретиром.

Грузозахват модели DSQC разработан для вертикального подъема и поворота на 180 градусов листового металла и конструкций с любого положения (горизонтального, вертикального, бокового). Подвижная проушина (влево, вправо, вперед, назад) грузозахвата позволяет расширить диапазон применения изделия.

Проушина на карданном шарнире имеет опорный эксцентрик, который при сторонней тяге упирается в боковину захвата и рычажным моментом усиливает зажимное действие.

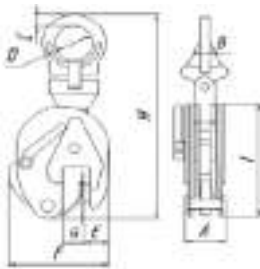
Фиксирующее устройство для предохранения от выскальзывания груза во время подъемной операции, а также после опускания груза.

Высококачественная легированная сталь прижима захвата обеспечивает надежное крепление, долговую и безопасную работу.

Твердость поверхности поднимаемого материала не более HRC 45.

**Таблица 4. Захваты вертикальные модель DSQC**

Г/п на пару, т	Зев, мм (G)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 5)							
			A	B	C	D	E	F	H	I
0,75	0-15	2,4	51	15	11	29	36	110	225	129
1,5	0-20	4,5	63	30	22	64	48	150	340	172
2,0	0-25	7	63	30	22	64	55	167	360	195
3,0	0-25	13	81	33	31	73	64	210	430	235
3,2	0-25	13	81	33	31	73	64	210	430	235
5,0	0-30	18,5	93	40	35	80	62	230	480	265



**Рисунок 5. Размеры захвата**



**Рисунок 6. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами**

### 3.2.3. Захват для вертикального подъема листа модель DSQK.

Вертикальный эксцентриковый с поворотной проушиной и с арретиром.

Грузозахват модели DSQK разработан для вертикального подъема и поворота на 180 градусов листового металла и конструкций с любого положения (горизонтального, вертикального, бокового). Подвижная проушина (влево, вправо, вперед, назад) грузозахвата позволяет расширить диапазон применения изделия.

Проушина на карданном шарнире имеет опорный эксцентрик, который при сторонней тяге упирается в боковину захвата и рычажным моментом усиливает зажимное действие.

Фиксирующее устройство для предохранения от выскальзывания груза во время подъемной операции, а также после опускания груза.

Высококачественная легированная сталь прижима захвата обеспечивает надежное крепление, долговую и безопасную работу.

Захват модели DSQK конструктивно схож с конструкцией захвата модели DSQC за исключением размера зева. Увеличенный зев позволяет работать с металлом большей толщины.

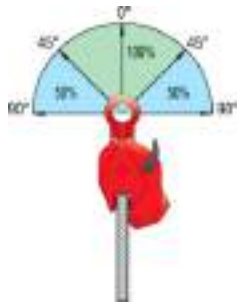
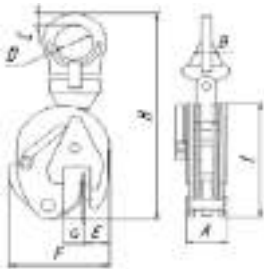
Твердость поверхности поднимаемого материала не более HRC 45.

**Таблица 5. Захваты вертикальные модель DSQK**

Г/п на пару, т	Зев, мм (G)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 7)							
			A	B	C	D	E	F	H	I
3	25-50	15	72	16	28	60	55	195	374	227
4,5	30-60	23	82	20	33	70	70	250	458	275

**Рисунок 5. Размеры захвата**

**Рисунок 6. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами**



**Рисунок 7. Размеры захвата**

**Рисунок 8. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами**



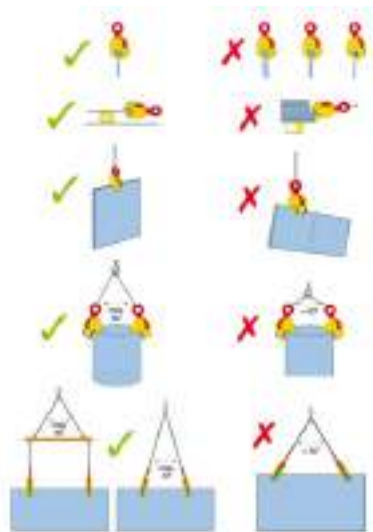


Рисунок 9. Правильность крепления захватов

#### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

**Перед началом работы необходимо проверить:**

- Разборчива ли маркировка на захвате;
- Захват не имеет заусенцев, борозд и трещин;
- Для предполагаемого груза выбран соответствующий по максимальной грузоподъемности захват;
- Захват правильно удерживает груз, т.е. лист металла установлен в захват до упора и нет зазора между листом и внутренней стенкой захвата.

**Техника использования захватов:**

- Перед подъемом убедитесь, что грузоподъемность и ширина зева захвата соответствуют поднимаемому грузу (листу).
- Захват всегда должен быть надежно присоединен к съемному грузозахватному приспособлению и грузу.
- Захват устанавливается на лист на всю глубину зева.
- Затем, выберите слабины грузовых канатов и без рывков, плавно, приподнимите груз на высоту 200 - 300мм.
- Убедитесь в правильности строповки, исправности тормозов грузоподъемного механизма и в том, что захват не скользит по листу.
- Произведите подъем и перемещение груза (листа).
- Для того чтобы отсоединить захват, необходимо сначала убедиться в том, что натяжение стропа между захватом и крюковой подвеской полностью отсутствует.
- Далее перевести запорный рычаг в положение, когда зев захвата открыт.
- Установка и снятие захвата с листа должны выполняться вручную без применения усилия.
- Контрольную проверку грузоподъемного захвата необходимо проводить в начале каждой смены.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

• При использовании захватов моделей DHQ, DHQL, DSQA, DSQC, DSQK разрешается поднимать только ОДИН ЛИСТ металла.

• Не подвергать термообработке.

• Захват закрепляется с помощью грузовой скобы на гибкой подвеске (стропе), соответствующей грузоподъемности.

• При эксплуатации захватов необходимо обеспечить их содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра и обслуживания. Перед началом работы захват подлежит визуальному осмотру.

• С помощью захвата можно поднимать листы, масса которых не больше грузоподъемности указанной на захвате. При использовании нескольких захватов грузоподъемность захватов не складывается.

• Поднимайте груз только тогда, когда лист максимально вошёл в захват и надёжно, без проскальзывания, зажат прижимами.

• Захваты должны располагаться таким образом, чтобы лист при подъёме принимал горизонтальное положение без перекосов.

• Убедитесь в этом, подняв лист на небольшую высоту (около 200 мм), только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.

• Нельзя с помощью захвата вытаскивать листы, зажатые другими предметами.

• Не работайте с захватами в агрессивной среде, вызывающей коррозию материала захвата.

• Не оставляйте поднятый груз без присмотра.

• Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу.

• Запрещено чистить захват во время работы.

• Запрещается использовать механизм для подъема людей.

• Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.

• Запрещается: находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставлять на поднимаемый груз, находиться между движущимся грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т. п.; допускать подъем или перемещение груза, если на нем находятся люди.

• При выявлении любых неисправностей захват выводится из эксплуатации.

### Нормы браковки

Не допускаются к работе захваты:

• без маркировки;

• имеющие износ более 10 %;

• имеющие повреждения резьбовых соединений и других креплений;

• имеющие на поверхности трещины и видимые деформации;

• с сильной коррозией поверхности;

• если подвижная часть захвата не может легко перемещаться.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

Захват подвергнут консервации и упакован способами, обеспечивающими защиту от коррозии и сохранность на весь срок консервации (3 года).

Не использовать для очистки от загрязнений растворители или приспособления для чистки абразивами.

Условия хранения захвата - согласно ГОСТ 15150-69 в сухих и чистых помещениях. При перерывах в эксплуатации, захват необходимо густо смазать смазкой, хранить в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.**

Изделие не содержит вредные вещества. При снятии с эксплуатации сдайте их в организации, занимающиеся ликвидацией металлолома.

## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Захваты соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев, со дня продажи изделия.

### **ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.

- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.

- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.

- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.

- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.

- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

- Если монтаж, обслуживание и эксплуатация оборудования проводится не квалифицированным персоналом.

- На оборудование, при монтаже которого были допущены ошибки и нарушения.

- На оборудование, предоставленное в сервисный центр без полного комплекта поставки, с нарушением (либо отсутствием) информационных таблиц, бирок и шильдиков, затрудняющих идентификацию оборудования.

- При наличии механических повреждений (вмятины, забоины, сколы, обрывы проводов, следы ударов, деформации корпуса), свидетельствующих о падении оборудования с высоты, ударах, небрежной транспортировке.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о ремонте/замене изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

**Порядок подачи рекламаций.** Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации. Оборудование, предоставленное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования. Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не попадают. После гарантийного обслуживания гарантия на оборудование не продлевается и не возобновляется. При дистанционном решении претензионного случая, если было принято решение о замене составных частей оборудования, деталей или

агрегатов, восстановление и ремонт оборудования производится силами и средствами конечного потребителя. Демонтаж-монтаж неисправного оборудования, отправка его в сервисный центр происходит за счет конечного потребителя. Сервисный центр производит осмотр, диагностику и ремонт оборудования. Ответственность за состояние оборудования во время транспортировки до сервисного центра и обратно, конечному потребителю не несет. Равно, как и ущерб, причиненный третьими лицами. Если поломка оборудования является следствием заводского брака, скрытых дефектов, ремонт осуществляется бесплатно. При поломке оборудования по причинам, не зависящим от завода-изготовителя/продавца, диагностика и ремонт оборудования осуществляются платно. Стоимость ремонтных, восстановительных работ, а также запасных частей и расходных материалов предварительно согласовываются с клиентом. Завод-производитель имеет право вносить конструктивные изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 9. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Модель \_\_\_\_\_

Серийный № \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_ » « \_\_\_\_\_ » « \_\_\_\_\_ »

Торговая организация: \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_ Штамп торговой организации \_\_\_\_\_

### Данные об ответственных за содержание захватов (заполняется пользователем)

№ и дата приказа о назначении	Должность, ФИО	Подпись

### Сведения о ремонте захватов (заполняется пользователем)

Дата	Сведения о ремонте монтажных захватов или замене узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание монтажных захватов в исправном состоянии